

COULISSANTS ALUMINIUM

Notice de pose et réglage



FICHE ENTRETIEN

FREQUENCES D'ENTRETIEN

	Environnement	Nettoyage
Zone rurale	Peu Agressif	1 fois / an
Zone urbaine peu dense	Peu Agressif	1 fois / an
Zone urbaine dense	Agressif	1 fois / semestre
Bord de mer	Très Agressif	1 fois / semestre
Zone industrielle		

NETTOYAGE



- 1 Eponge humidifiée et additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8)
- 2 Rinçage à l'eau claire
- 3 Essuyage avec un chiffon doux



Produits abrasifs
proscrits



Pour les zones moyennement encrassées, une brosse douce peut être utilisée.



Drainage de la pièce d'appui

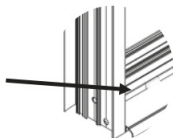
Assurez vous de façon régulière, que les lumières de drainage des eaux au niveau de la pièce d'appui ne soient pas obturées

Quincailleries

Lubrifier boîtier crémona et barillet une fois par an.

Les chemins de roulement ne doivent pas être graissés ou huilés afin d'éviter l'encrassement ou phénomène de patinage

Vérifier une fois par an le bon réglage et fonctionnement des accessoires et quincailleries de fermeture



POSE & de REGLAGE



Baie aluminium coulissante à rupture thermique

GUIDE V071222

Pose en Neuf

Dormant dormant coupe droite



Coulissant 2 vantaux 2 rails

NOTA

La mise en œuvre doit être effectuée en respect des règles, normes et DTU en vigueur



GENERALITES



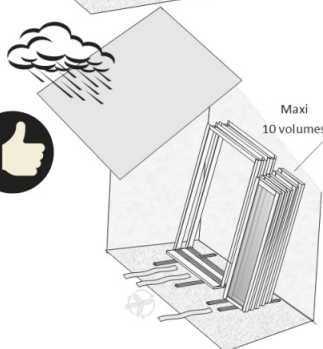
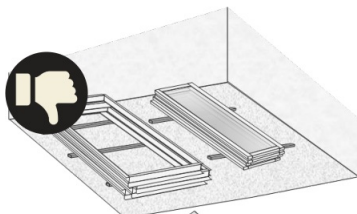
Avant toute intervention vérifications nécessaires : Contrôle menuiserie

- Aspect général de la menuiserie
- Dimensions de la menuiserie
- Sens d'ouverture
- Présence du blister accessoires de finition et pattes

AluPreference ne pourra être tenu responsable de la pose d'une menuiserie non conforme



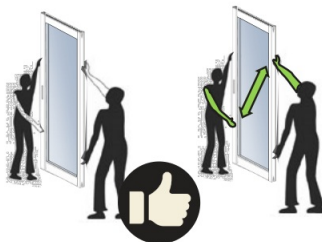
Stockage



Manutention



Suivant les dimensions
et le poids des ouvrants



OUTILLAGE NECESSAIRE

Outillage



Accessoires de pose fournis

Cales, Pattes et visserie assemblage
Dimensions et quantités variables
en fonction du choix d'isolation
retenu et de la dimension de la
menuiserie



Fourni dans le blister accessoires

Accessoires de pose non fournis

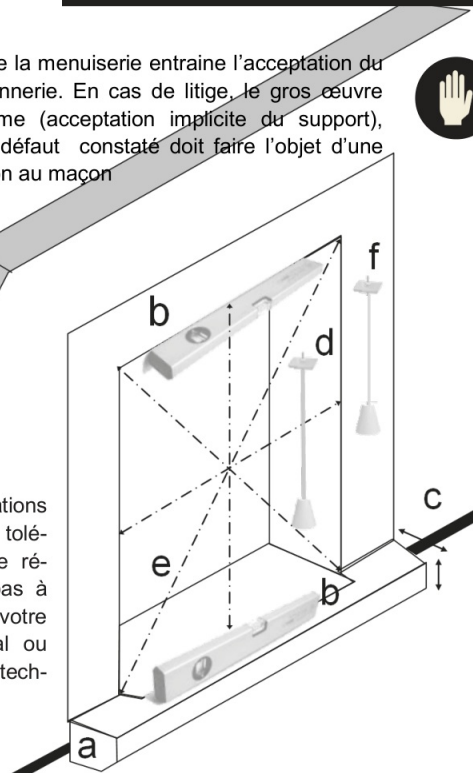
Joint de calfeutrement, : mastics ou bandes de mousse
Vis
Vis acier traité contre la corrosion à tête large ou avec rondelle (réno)
Cales de pose
Cales d'étanchéité



Rappel : La pose de la menuiserie entraine l'acceptation du support de la maçonnerie. En cas de litige, le gros œuvre sera réputé conforme (acceptation implicite du support), Toute anomalie ou défaut constaté doit faire l'objet d'une demande de réfection au maçon

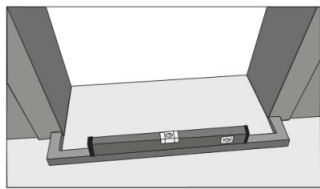


Pour plus d'informations concernant les tolérances et règles de réception, n'hésitez pas à vous rapprocher de votre technico commercial ou de votre support technique



Contrôler les dimensions et vérifier le bon état des surfaces d'appui

- La surface doit être propre
- Ne comporter aucune fissure
- Et doit être de niveau

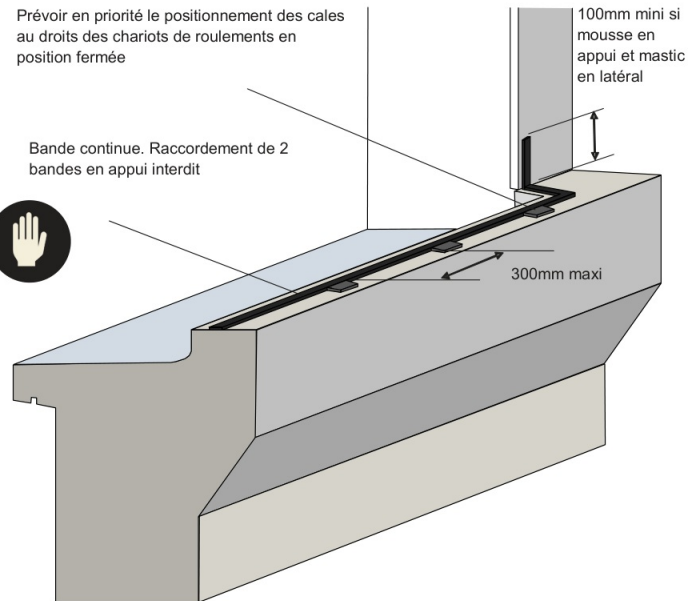


Prévoir en priorité le positionnement des cales au droits des chariots de roulements en position fermée

Bande continue. Raccordement de 2 bandes en appui interdit

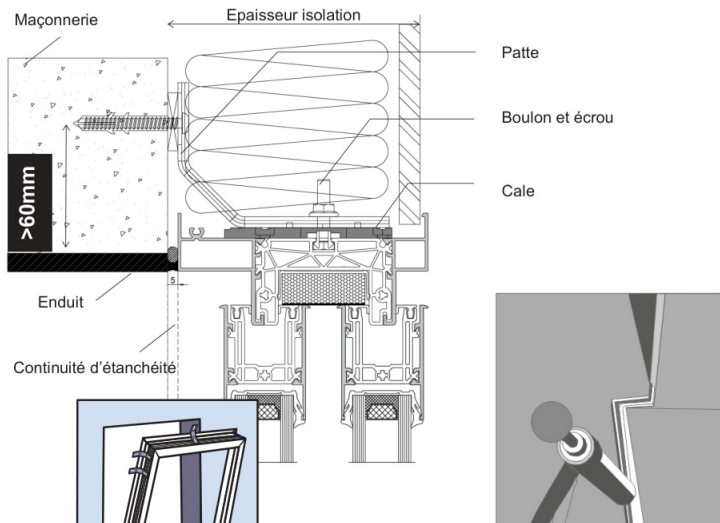
100mm mini si mousse en appui et mastic en latéral

300mm maxi



Une fois la surface rendue exploitable, appliquer une bande de mousse compressée, enduite de mastic silicone, sur toute la longueur de la traverse basse et remonter de 100mm sur les montants.

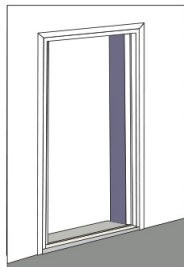
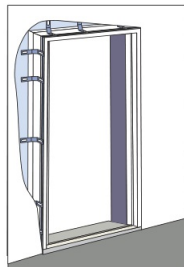
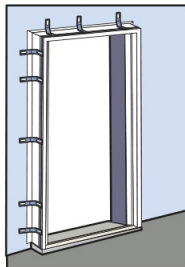
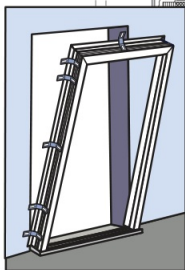
Pose en applique principe



Préparation support appui

Calage d'assise

Fond de joint type compriband et joint étanchéité silicone

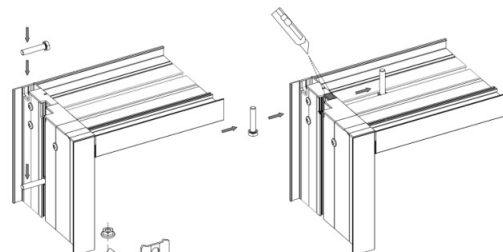


Mise en place des pattes de fixation

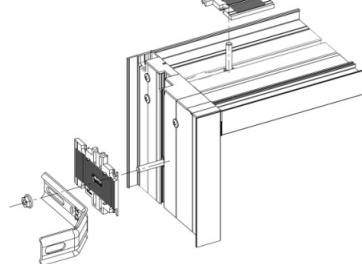


Nombre et dimensionnement variable en fonction du choix de l'isolation retenue et de la dimension de la menuiserie

1 Mise en place des boulons sur montants et traverse haute



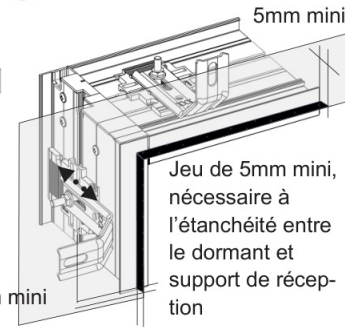
2



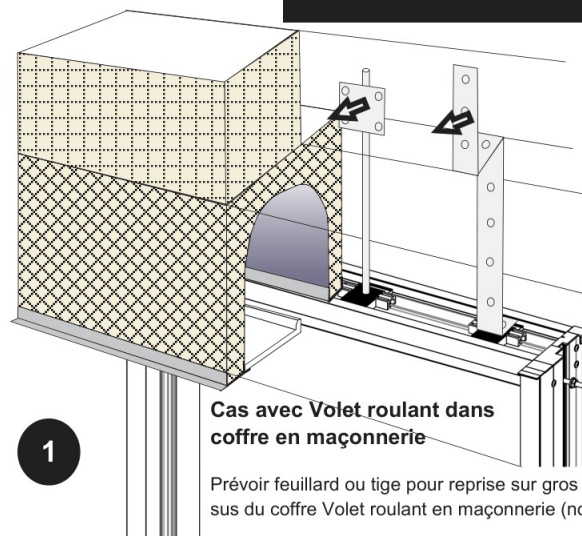
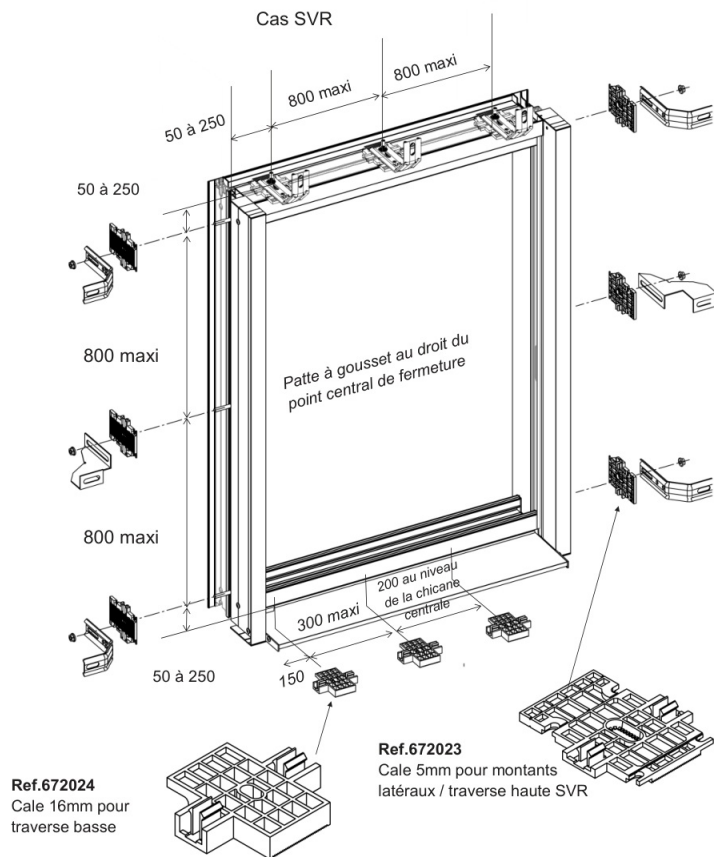
Mise en place des cales, pattes et boulons

3

Avant serrage : régler la profondeur de la patte



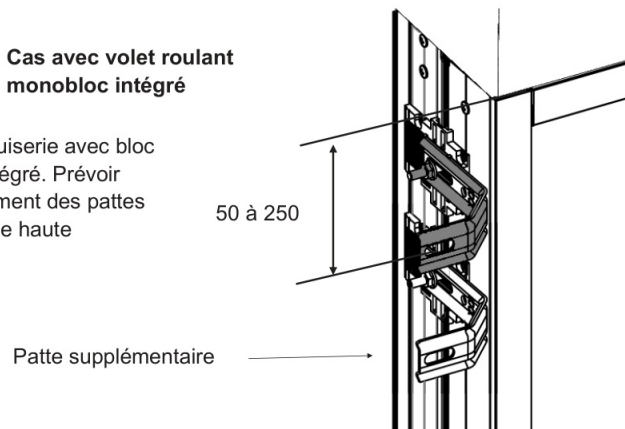
Jeu de 5mm mini, nécessaire à l'étanchéité entre le dormant et support de réception



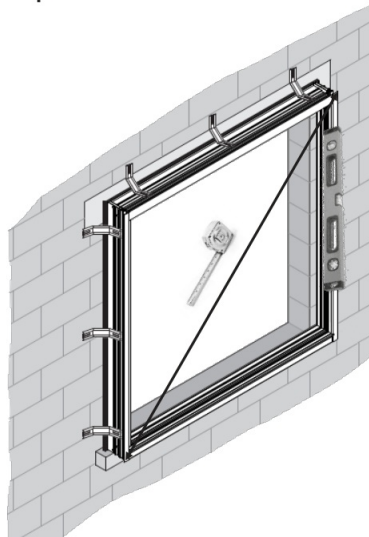
2

Cas avec volet roulant monobloc intégré

Si menuiserie avec bloc baie intégré. Prévoir doublement des pattes en partie haute



Etape 1 Contrôle



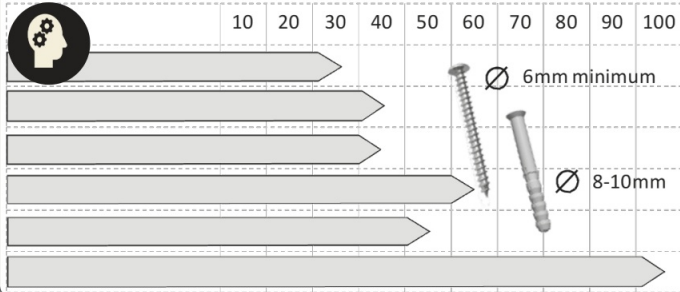
Avant fixation, vérifier niveau et applomb de la menuiserie et égalité des diagonales



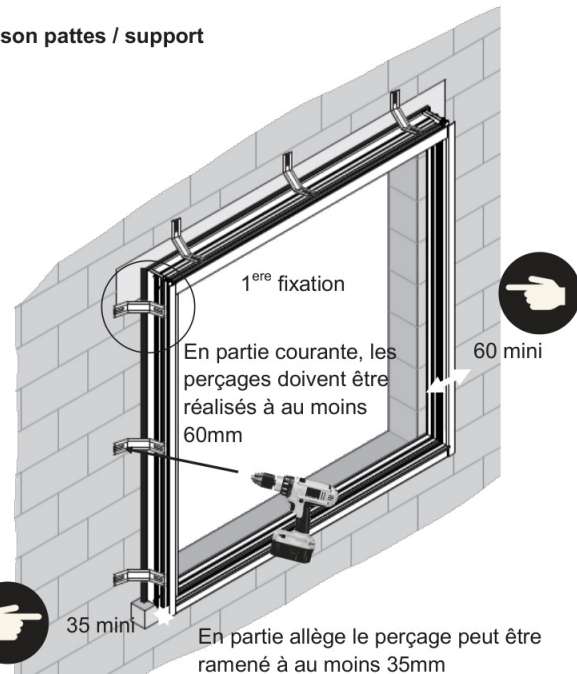
Tolérances :

Horizontalité	2mm / ml
Verticalité	2mm / ml
Ecart diagonales	2mm maxi

Profondeur d'ancrage suivant supports



Etape 2 Liaison pattes / support



Perçage du gros oeuvre

Suivant répartition des pattes puis mise en place des chevilles

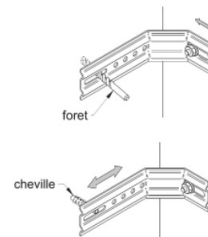


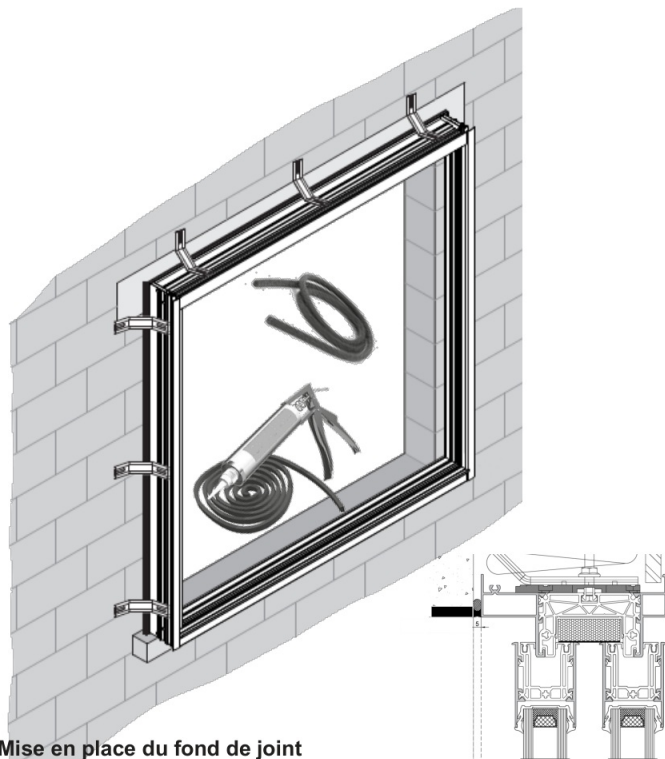
Emploi de chevilles à expansion interdit

Fixation

Vis de 6mm minimum

Vis à tête large ou avec rondelle



**Mise en place du fond de joint**

Celui-ci doit se trouver à 7mm en retrait du cadre

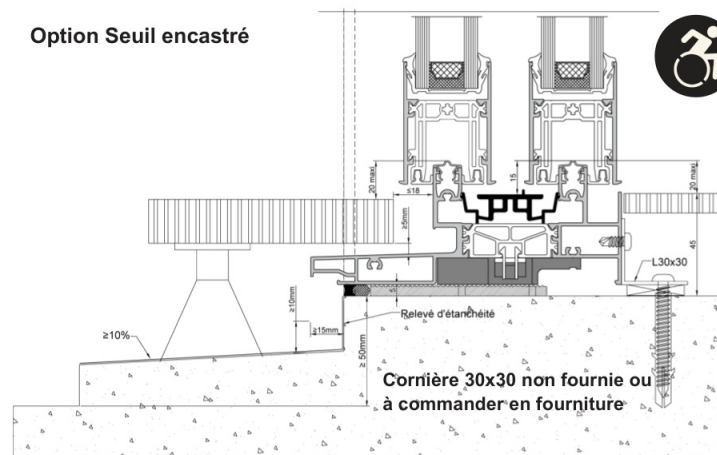
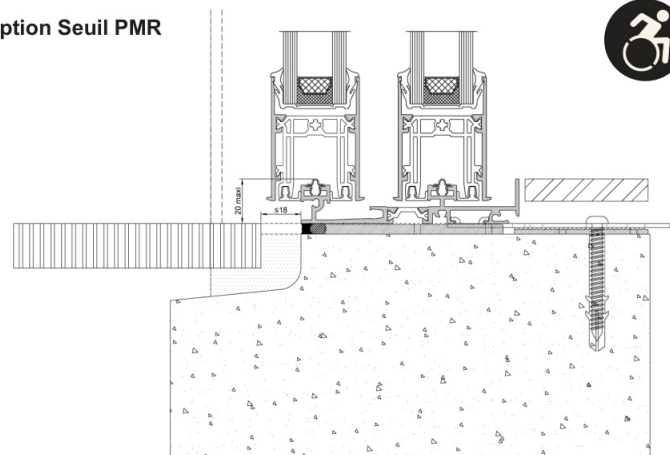
Étanchéité extérieure

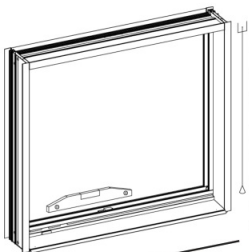
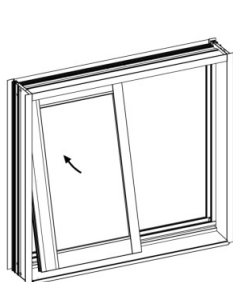
Pistolet + Mise en place du mastic d'étanchéité 1^{re} catégorie SNJF

Recouper la buse si nécessaire pour obtenir un cordon régulier et

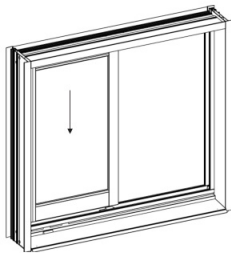
suffisant. Le cordon périphérique doit être ininterrompu

Lissage du joint

Option Seuil encastré**Option Seuil PMR**

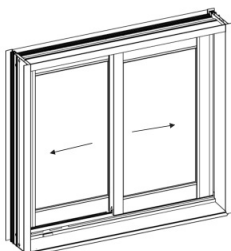
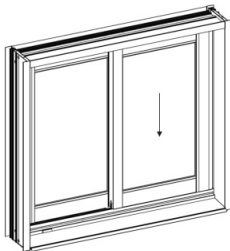
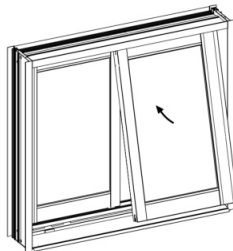


Etape 1 : Contrôle de la pose des dormants latéraux parfaitement verticale et des dormants haut et bas parfaitement horizontale



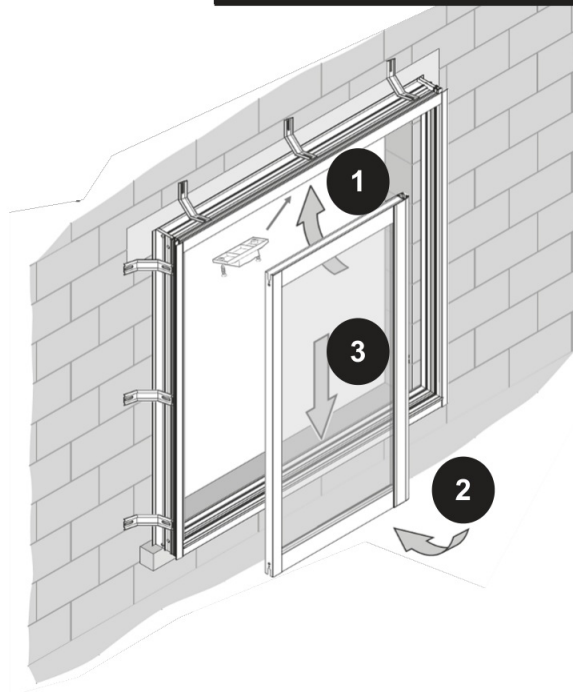
Etape 2 : Gondage de l'ouvrant semi-fixe. Celui-ci est présenté dans le rail du dormant haut et est poussée au maximum vers le haut.

Etape 3 : L'ouvrant est basculé sur le rail du dormant bas. Vérification rapide du bon coulissement de l'ouvrant



Etape 4 & 5 : Gondage de l'ouvrant de service identique au semi-fixe.

Etape 6 : Vérification du bon coulissement des vantaux



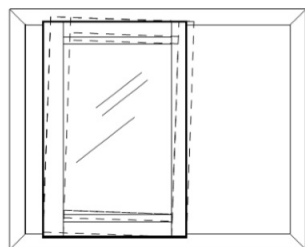
Mise en place des ouvrants

Commencer par le vantail semi-fixe (le plus à l'extérieur)

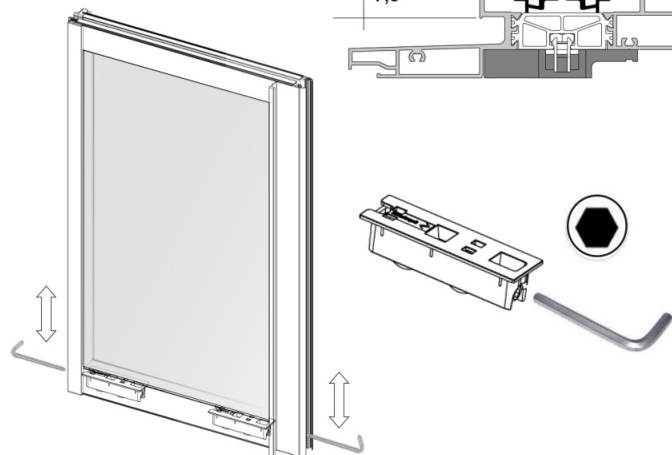
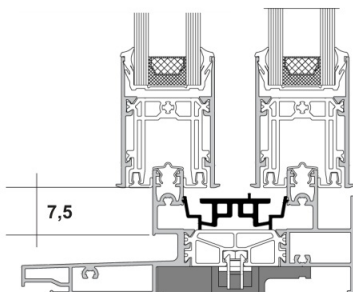
Ouvrant principal (côté intérieur)

Les bouchons de finitions en partie basse doivent être montés au moment du gondage sur la chicane renforcée. Une fois les ouvrants posés, mettre en place et visser l'étanchéité haute (se guider avec les 2 pointages cas CITY uniquement). Pour le cas équipement Urban la mousse à mémoire de forme intégrée assure l'étanchéité en traverse haute.

Contrôle et réglage des ouvrants

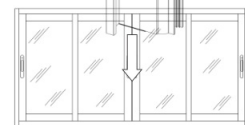
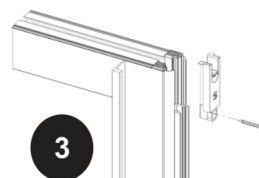
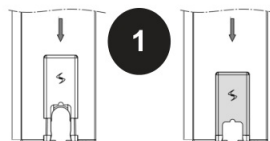
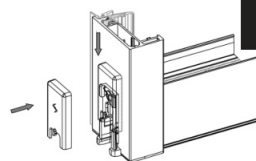


Position conseillée

**Le montant de tête doit être parallèle au dormant**

Utiliser les galets de réglage à l'aide d'une clé alen 6 pans de 5mm (longueur 160mm) avec tête sphérique préconisée

Accessoirisation finition

**1 Sur Montants de tête**

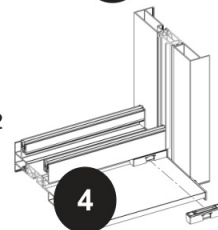
En partie haute et basse, rabattre la languette sur bouchon du montant (cas pose sur allège avec renfort uniquement)

2 Bouchons

Mettre en place bouchons de finition

3 Ouvrants face à face (coulissant 4 vantaux 2 rails), visser les bouchons obturateurs dans le profil de réception.

4 Busette pare tempête sous porte rail exté-

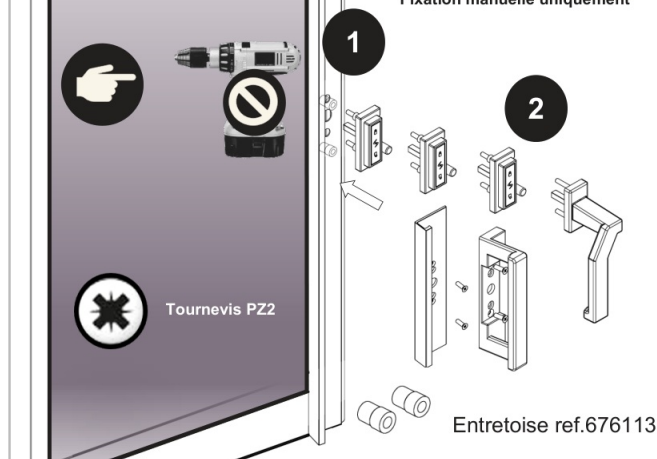


OC

Mise en place poignée

1. Mise en place entretoises sur bloc serrure
2. Mise en place modèle de poignée retenu

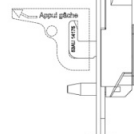
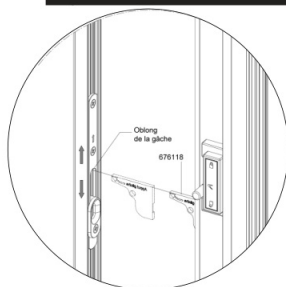
Fixation manuelle uniquement



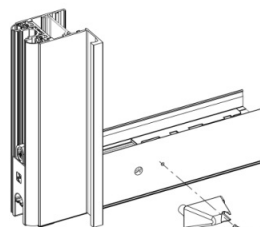
Réglage point fermeture centrale (sur face à face)

Le positionnement de la gâche s'effectue avec le gabarit de réglage. Il faudra s'assurer que le haut du gabarit soit au plus près de la partie haute du oblong de la gâche.

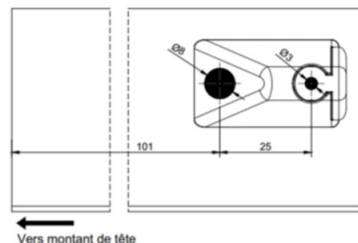
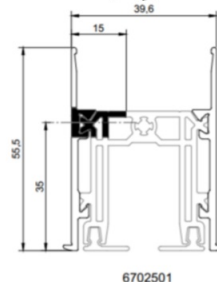
La mise en place du gabarit de réglage se réalise en faisant correspondre le crochet de la crémonne pêne avec la contre forme du gabarit



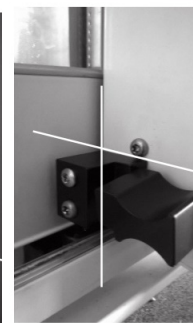
Option butée ouvrant



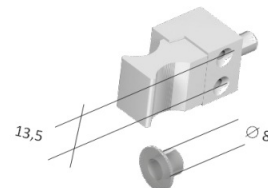
Sur vantail principal équipé d'une poignée à tourner



Option halte au vol



Le halte au vol se place en remplacement du bouchon de finition en partie haute ou partie basse, au choix



Une fois le bouchon retiré, présenter le verrou sur le montant chicane intérieur (vantail principal) et repéré celui-ci pour pré-perçage. Repérer également le perçage sur la traverse du vantail secondaire, qui recevra le bouchon de finition. Fixer le halte au vol

